

J Pack Grout Plas

可塑性充填注入材

JPG Plas - S (瞬結タイプ)

JPG Plas - M (中結タイプ)

JPG Plas-SおよびJPG Plas-S Mは、空洞・空隙の充填に適用できる可塑性と水中不分離性を備えた、2ショットタイプの注入材です。

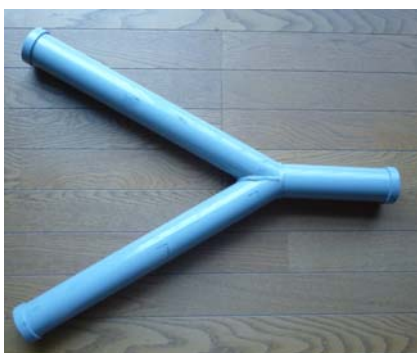
特徴

1. 2液を先端部分で等量混合するため、1500m以上の長距離圧送が可能です。
2. 空洞・空隙の大きさに応じて、注入材が可塑となるゲルタイムを選べます。
3. 静水中で水拡散・水希釈されにくく、水中不分離性を有しています。
4. プリーディングや硬化後の収縮が、ほとんど生じません。
5. グリーン購入法の特定調達品であるフライアッシュを利用し、資源の有効活用が図れます。
6. 練り混ぜ水に海水を用いることが出来ます。

用途例

- ・トンネルの背面の充填
- ・橋台の背面の充填
- ・河川護岸や岸壁の背面の充填
- ・岸壁基礎捨石部、裏込部の充填
- ・埋設管・廃坑の閉塞
- ・岩盤の開口亀裂の充填

混合装置例



Y字管



スタティックミキサー

※圧送液の流速に関わらず良好な混合が得られます。

標準配合

JPG Plas-S(瞬結タイプ)

| 単体量 (kg/m ³) | | | | | | |
|--------------------------|------|---------|----------------------|-------------------------|---------|-----------------------|
| A液 (500L) | | | | B液 (500L) | | |
| 水 | セメント | フライアッシュ | JPG Plas 主材プレミックス | 水 | フライアッシュ | JPG Plas 可塑性プレミックス |
| 357 | 250 | 100 | 50 | 317 | 375 | 50 |
| ゲルタイム (20°C) | | | | 30秒以下 | | |
| 一軸圧縮強さ (28日) | | | | 1.5N/mm ² 以上 | | |

JPG Plas-M(中結タイプ)

| 単体量 (kg/m ³) | | | | | | |
|--------------------------|------|---------|----------------------|-------------------------|---------|-----------------------|
| A液 (500L) | | | | B液 (500L) | | |
| 水 | セメント | フライアッシュ | JPG Plas 主材プレミックス | 水 | フライアッシュ | JPG Plas 可塑性プレミックス |
| 352 | 250 | 125 | 35 | 322 | 375 | 35 |
| ゲルタイム (20°C) | | | | 10分以下 | | |
| 一軸圧縮強さ (28日) | | | | 1.5N/mm ² 以上 | | |

※セメント、フライアッシュの種類により物性の変動しますので、配合試験が必要となる場合があります。

※配合比を変えることにより、強度0.5~5.0N/mm²まで調整することが可能です。

※JPG Plas-S標準配合は、「矢板工法トンネルの背面空洞注入工 設計・施工要領」に示された注入材の品質規格に適合します。

性状(例)

JPG Plas-S(瞬結タイプ)

| 項目 | フロー値 (JHS313) | ブリージング率 | 密度 | 一軸圧縮強さ (28日) |
|-----|------------------|---------|------------------------|-------------------------|
| 物性値 | 155mm以下 | 2%未満 | 1.5t/m ³ 以下 | 1.5N/mm ² 以上 |

JPG Plas-M(中結タイプ)

| 項目 | フロー値 (JHS313) | ブリージング率 | 密度 | 一軸圧縮強さ (28日) |
|-----|------------------|---------|------------------------|-------------------------|
| 物性値 | 200mm以下 | 2%未満 | 1.5t/m ³ 以下 | 1.5N/mm ² 以上 |

※JPG Plas-Mは、流水中では希釈される可能性があります。

化学成分

JPG Plas 主材プレミックス

| 成分 | CaO | SiO ₂ | Al ₂ O ₃ | MgO | Ca(OH) ₂ |
|---------|-------|------------------|--------------------------------|-----|---------------------|
| 質量比 (%) | 23~26 | 18~21 | 7~9 | 4~5 | 38~42 |

JPG Plas 可塑材プレミックス

| 成分 | CaO | SiO ₂ | Al ₂ O ₃ | R ₂ O | MgO |
|---------|-------|------------------|--------------------------------|------------------|-----|
| 質量比 (%) | 28~31 | 30~33 | 8~10 | 14~16 | 4~6 |

試験例

JPG Plas-S



フロー(30秒後)



非収縮性試験(28日後)

特殊配合

- ・膨張材の添加により、材齢7日後において膨張側にすることが可能です。
- ・高強度(5~24N/mm²)にも対応出来ます。
- ・圧送距離が200m以下の場合、1ショット配合にすることが出来ます。
- ・その他、施工条件・環境に合わせて配合を設定することが出来ます。

取り扱い上の注意

- ・混合した材料は、2時間以内(20℃の場合)に使用して下さい。
- ・ご使用は換気の良い場所で行い、必要に応じて保護眼鏡・防塵マスク・保護手袋等を着用してください。
- ・製品(ミックス材)は、3ヶ月以内に使用してください。
- ・保管は雨霧のかからない湿気の少ない場所にパレット等を敷き、床面より離して保管してください。
- ・使用および取扱いの前に、安全データシート(SDS)をお読みください。
- ・本カタログの記載内容については、予告無しに変更する場合がありますので、ご了承ください。